

BAXI



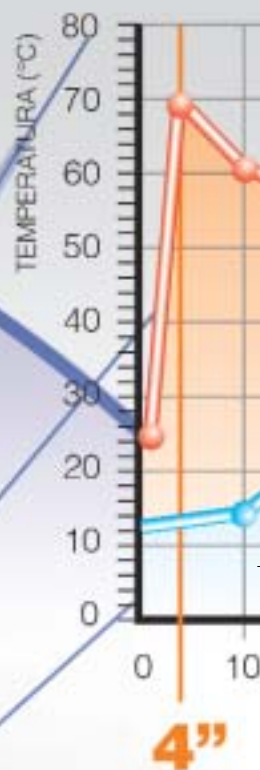
Luna Max Caldaie murali a gas

La velocità breve

LUNA MAX

È nata dalla combinazione di un sofisticato vaso di espansione con accumulo integrato brevettato da Baxi Spa e uno scambiatore acqua/acqua potenziato a 22 piastre per dare:

- **Max velocità: acqua calda* in 4"**
- **Max comfort**
- **Max risparmio di tempo, acqua e metano**

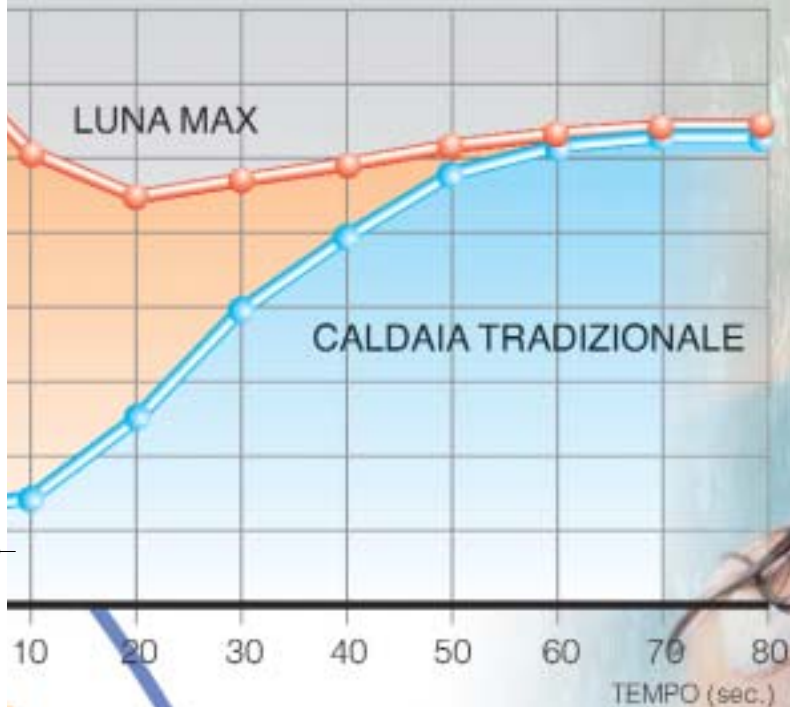


*punto di prelievo vicino alla caldaia

rettata...

acqua calda in 4''

31
kW



18
18

litri di acqua calda al minuto ($\Delta T 25^{\circ}C$)

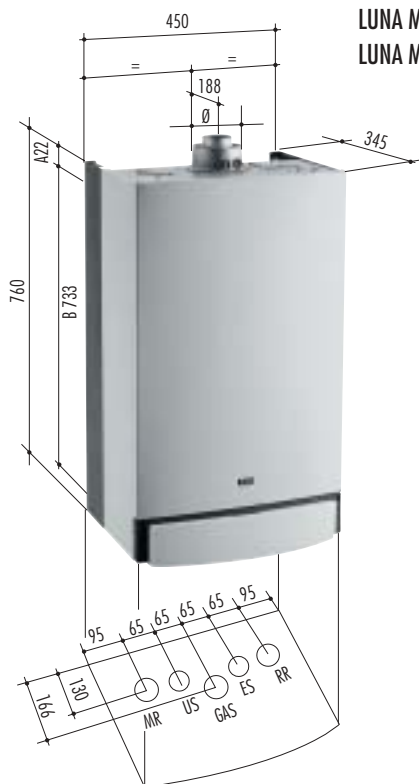


LUNA

MAX

LUNA MAX 310Fi
LUNA MAX 240Fi

LUNA MAX 240i



LUNA MAX 310Fi
LUNA MAX 240Fi

U.S. Uscita sanitario G 1/2
M.R. Mandata radiatori G 3/4
GAS Entrata gas G 3/4
E.S. Entrata sanitario G 1/2
R.R. Ritorno radiatori G 3/4

A Punti aggancio caldaia.
Distanza punti aggancio
caldaia: 425 mm
B Distanza asse punti di
aggancio / asse raccordi

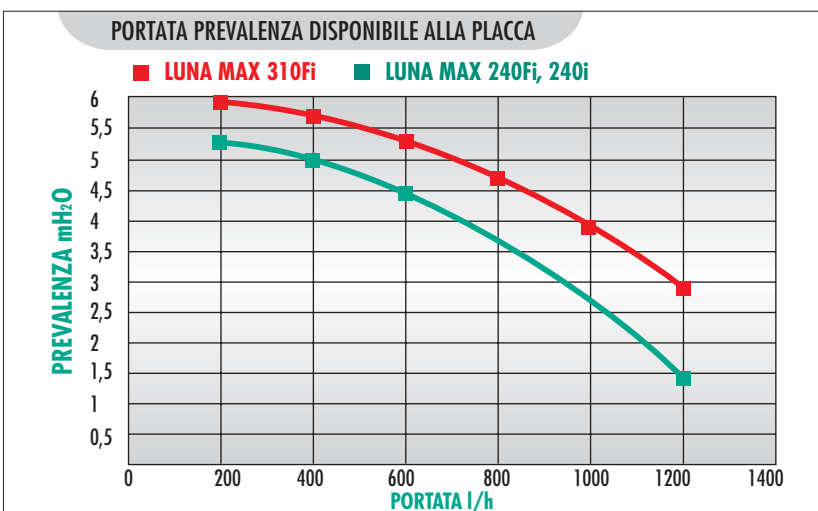


LUNA MAX 240i

DESCRIZIONE		LUNA MAX 310Fi	LUNA MAX 240Fi	LUNA MAX 240i
Portata termica nominale	kW	34,3	26,3	26,3
Portata termica ridotta	kW	11,9	10,6	10,6
Potenza termica nominale	kW	31	24	24
Potenza termica ridotta	kW	10,4	9,3	9,3
Rendimento diretto nominale	%	90,3	90,3	90,3
Rendimento diretto al 30% della portata	%	88	88	88
Camera di combustione stagna		•	•	-
Accensione		ionizzazione	ionizzazione	ionizzazione
Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento		•	•	•
Dispositivo antigelo sul circuito sanitario		•	•	•
Capacità nominale vaso	l	7	7	7
Capacità accumulo integrato	l	2	2	2
Capacità max impianto*	l	80	80	80
Pressione massima acqua circuito termico	bar	3	3	3
Regolazione temperatura acqua riscaldamento	°C	30/85-30/45	30/85-30/45	30/85-30/45
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35/65	35/65	35/65
Disponibilità acqua calda ¹⁾	sec.	4	4	4
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C	l/min	18	13,7	13,7
Produzione acqua sanitaria ΔT 35°C	l/min	12,7	9,8	9,8
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2,5	2,5	2,5
Pressione minima circuito sanitario	bar	0,2	0,2	0,2
Pressione massima circuito sanitario	bar	8	8	8
Dimensioni				
Altezza	mm	760	760	800
Larghezza	mm	450	450	450
Profondità	mm	345	345	345
Tubo scarico	Ø mm	-	-	120
Tubo scarico-aspirazione concentrico/sdoppiato	Ø mm	60-100/80	60-100/80	-
Peso netto	kg	44	42	37,5
Tipo gas		Metano/GPL	Metano/GPL	Metano/GPL
Pressione alimentazione gas metano	mbar	20	20	20
Pressione alimentazione GPL (G30-G31)	mbar	-/37	30/37	30/37
Tensione di alimentazione	V	230	230	230
Potenza elettrica nominale	W	190	170	110
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D	IPX5D

¹⁾ Punto di prelievo vicino alla caldaia

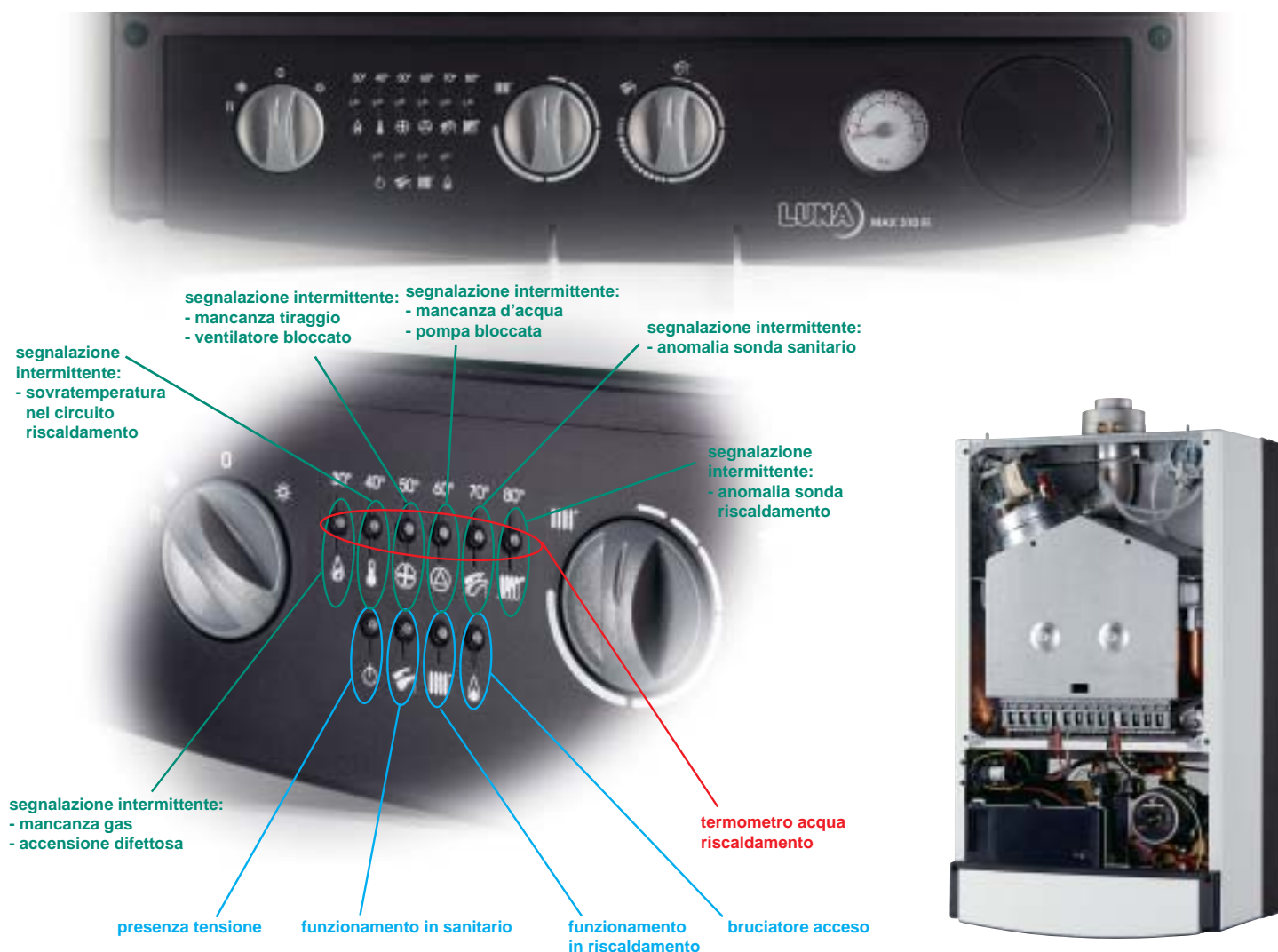
* per gli impianti con capacità superiori prevedere un vaso di espansione supplementare



ALTO RENDIMENTO

Bitermiche a camera stagna e a tiraggio naturale

riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda



SISTEMA MODULGAS

Modulazione continua elettronica di fiamma

Accensione elettronica

Sistema AFR brevettato BAXI di regolazione dell'aria per l'ottimizzazione del rendimento (310Fi, 240Fi)

Valvola gas con dispositivo modulazione continua in riscaldamento e sanitario

Bruciatore in acciaio

Accensione graduale automatica

SISTEMA IDRAULICO

Vaso d'espansione con accumulo integrato brevettato BAXI

Scambiatore acqua/acqua in acciaio inox a 22 piastre

Valvola deviatrice a tre vie motorizzata

By-pass automatico

Pompa di circolazione con degasatore incorporato

Post circolazione pompa

Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore

Sistema antibloccaggio valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore

Filtro ispezionabile entrata acqua sanitaria

Valvola di sicurezza sul circuito riscaldamento che interviene quando la pressione è a 3 bar

SISTEMA DI TERMOREGOLAZIONE

Due campi di temperatura riscaldamento selezionabili: 30/85°C, 30/45°C

Predisposizione sonda esterna

Regolazione temperatura circuito riscaldamento

Regolazione temperatura circuito sanitario

Posizione COMFORT

SISTEMA DI CONTROLLO E RILEVAZIONE

Controllo delle temperature mediante sonde NTC

Autoverifica della corretta funzionalità dei sistemi di controllo

Termostato limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pannello elettronico per il totale controllo del gas

Pressostato differenziale che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o di pompa bloccata

Pressostato differenziale di sicurezza per il controllo della corretta evacuazione dei fumi (310Fi, 240Fi)

Termostato di sicurezza per il controllo della corretta evacuazione dei fumi (240i)

Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento

Dispositivo antigelo sul circuito sanitario

Sistema di filtraggio antidisturbi radio

Termometro a led

Display multifunzione

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto gas a sfera

Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria con filtro

Rubinetto di scarico

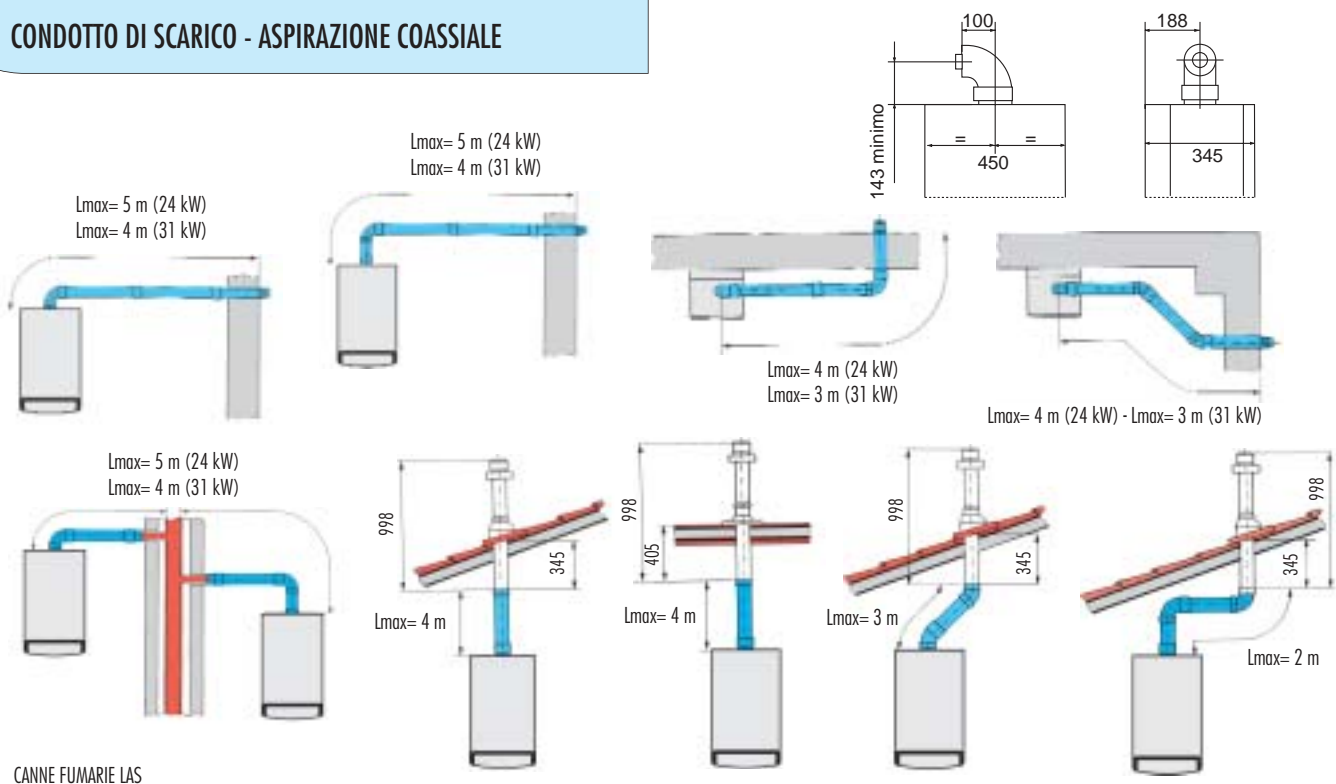
Raccordi telescopici

Dima e ganci di sostegno

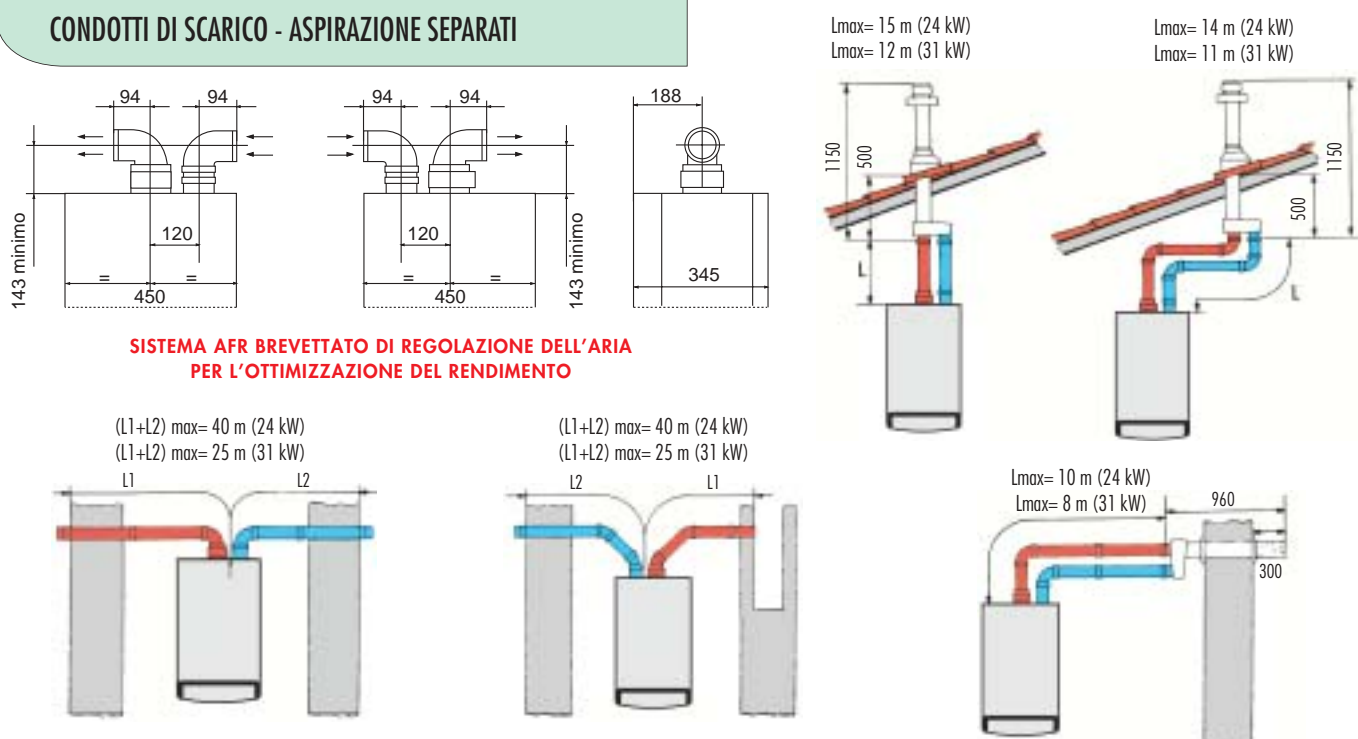


Scarico fumi

CONDOTTO DI SCARICO - ASPIRAZIONE COASSIALE



CONDOTTI DI SCARICO - ASPIRAZIONE SEPARATI



IN CASO DI LUNGHEZZA DEL CONDOTTO DI SCARICO SUPERIORE AI 6 M. È NECESSARIO INSTALLARE IL KIT RACCOGLI CONDENSA.

TIPO DI CONDOTTI	LUNGHEZZA MAX CONDOTTI senza TERMINALE m		RID. LUNGHEZZA PER INSERIMENTO CURVA 90° m	RID. LUNGHEZZA PER INSERIMENTO CURVA 45° m	SCARICO Ø mm	MURO Ø mm
	LUNA MAX 24 kW	LUNA MAX 31 kW				
CONDOTTO COASSIALE	5	4	1	0,5	60-100	107
CONDOTTI SEPARATI	INSTALLAZIONE CON TERMINALE ANTIVENTO	40	25	0,5	80	85
	INSTALLAZIONE CON TERMINALE CAMINO ORIZZ.	10	8	0,5	133	140
	INSTALLAZIONE CON TERMINALE CAMINO VERTICALE	15	12	0,5	133	140

DESCRIZIONE AD USO CAPITOLATO

LUNA MAX 310 Fi**CARATTERISTICHE**

Caldia murale a gas con piccolo accumulo per la produzione d'acqua calda istantanea (18 l/min con Δt 25°C) a camera stagna (tipo C)

Potenza termica nominale di 31 kW (26.700 kcal/h)

Rendimento diretto nominale (Dpr 412/93): 90,3%

Rendimento diretto al 30% della portata (Dpr 412/93): 88%

Vaso espansione con accumulo integrato

Scambiatore acqua/acqua in acciaio inox a 22 piastre

Certificazione CE

IPX5D

Modulazione continua elettronica in riscaldamento e sanitario

Accensione elettronica a ionizzazione di fiamma

Sistema AFR brevettato di regolazione dell'aria per l'ottimizzazione del rendimento (scarichi separati)

Valvola gas con dispositivo di modulazione continua in riscaldamento e in sanitario

Stabilizzatore pressione gas

Brucciato in acciaio di 15 elementi

Accensione graduale automatica

Ventilatore

Valvola deviatrice a 3 vie motorizzata

Sistema antibloccaggio valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore

By-pass automatico

Pompa di circolazione con degasatore incorporato

Post circolazione pompa

Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore

Funzionamento con pressione dell'acqua a 0,2 bar e con portate di 2,5 l/min

Filtro ispezionabile sul rubinetto entrata acqua sanitaria

Valvola di sicurezza che interviene quando la pressione è a 3 bar

Due campi di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 30°C/85°C – 30°C/45°C

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria 35°C/65°C con posizione COMFORT

Temperatura minima di funzionamento : - 4°C

Predisposizione collegamento sonda esterna

Dimensioni h x l x p: 76 x 45 x 34,5 cm

SISTEMA DI CONTROLLO E RILEVAZIONE

Controllo temperature mediante sonde NTC

Autoverifica della corretta funzionalità dei sistemi di controllo

Termostato limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pannello elettronico per il totale controllo del gas

Pressostato differenziale che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o di pompa bloccata

Pressostato differenziale di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi

Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento

Dispositivo antigelo sul circuito sanitario

Sistema di filtraggio antidisturbi radio

Termometro a led

Display multifunzione

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto di scarico

Rubinetto gas a sfera

5 raccordi telescopici

Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria con filtro

Dima e ganci di sostegno

LUNA MAX 240 Fi**CARATTERISTICHE**

Caldia murale a gas con piccolo accumulo per la produzione d'acqua calda istantanea (13,7 l/min con Δt 25°C) a flusso forzato a camera stagna (tipo C)

Potenza termica nominale di 24 kW (20.600 kcal/h)

Rendimento diretto nominale (Dpr 412/93): 90,3%

Rendimento diretto al 30% della portata (Dpr 412/93): 88%

Vaso espansione con accumulo integrato

Scambiatore acqua/acqua in acciaio inox a 22 piastre

Certificazione CE

IPX5D

Modulazione continua elettronica in riscaldamento e sanitario

Accensione elettronica a ionizzazione di fiamma

Sistema AFR brevettato di regolazione dell'aria per l'ottimizzazione del rendimento (scarichi separati)

Valvola gas con dispositivo di modulazione continua in riscaldamento e in sanitario

Stabilizzatore pressione gas

Brucciato in acciaio di 12 elementi

Accensione graduale automatica

Ventilatore

Valvola deviatrice a 3 vie motorizzata

Sistema antibloccaggio valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore

By-pass automatico

Pompa di circolazione con degasatore incorporato

Post circolazione pompa

Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore

Funzionamento con pressione dell'acqua a 0,2 bar e con portate di 2,5 l/min

Filtro ispezionabile sul rubinetto entrata acqua sanitaria

Valvola di sicurezza sul circuito riscaldamento che interviene quando la pressione è a 3 bar

Due campi di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 30°C/85°C – 30°C/45°C

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria 35°C/65°C con posizione COMFORT

Temperatura minima di funzionamento : - 4°C

Predisposizione collegamento sonda esterna

Dimensioni h x l x p: 76 x 45 x 34,5 cm

SISTEMA DI CONTROLLO E DI RILEVAZIONE

Controllo temperature mediante sonde NTC

Autoverifica della corretta funzionalità dei sistemi di controllo

Termostato limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pannello elettronico per il totale controllo del gas

Pressostato differenziale che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o di pompa bloccata

Pressostato differenziale di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi

Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento

Dispositivo antigelo sul circuito sanitario

Sistema di filtraggio antidisturbi radio

Termometro a led

Display multifunzione

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto di scarico

Rubinetto gas a sfera

5 raccordi telescopici

Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria con filtro

Dima e ganci di sostegno

LUNA MAX 240 i**CARATTERISTICHE**

Caldia murale a gas con piccolo accumulo per la produzione d'acqua calda istantanea (13,7 l/min con Δt 25°C) a tiraggio naturale (tipo B)

Potenza termica nominale di 24 kW (20.600 kcal/h)

Rendimento diretto nominale (Dpr 412/93): 90,3%

Rendimento diretto al 30% della portata (Dpr 412/93): 88%

Vaso espansione con accumulo integrato

Scambiatore acqua/acqua in acciaio inox a 22 piastre

Certificazione CE

IPX5D

Modulazione continua elettronica in riscaldamento e sanitario

Accensione elettronica a ionizzazione di fiamma

Valvola gas con dispositivo di modulazione continua in riscaldamento e in sanitario

Stabilizzatore pressione gas

Brucciato in acciaio di 15 elementi

Accensione graduale automatica

Cappa antivento

Valvola deviatrice a 3 vie motorizzata

Sistema antibloccaggio valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore

By-pass automatico

Pompa di circolazione con degasatore incorporato

Post circolazione pompa

Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore

Funzionamento con pressione dell'acqua a 0,2 bar e con portate di 2,5 l/min

Filtro ispezionabile sul rubinetto entrata acqua sanitaria

Valvola di sicurezza che interviene quando la pressione è a 3 bar

Due campi di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 30°C/85°C – 30°C/45°C

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria 35°C/65°C con posizione COMFORT

Temperatura minima di funzionamento : -4°C

Predisposizione collegamento sonda esterna

Dimensioni h x l x p: 80 x 45 x 34,5 cm

SISTEMA DI CONTROLLO E DI RILEVAZIONE

Controllo temperature mediante sonde NTC

Autoverifica della corretta funzionalità dei sistemi di controllo

Termostato limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pannello elettronico per il totale controllo del gas

Pressostato differenziale che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o di pompa bloccata

Termostato di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi

Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento

Dispositivo antigelo sul circuito sanitario

Sistema di filtraggio antidisturbi radio

Termometro a led

Display multifunzione

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto di scarico

Rubinetto gas a sfera

5 raccordi telescopici

Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria con filtro

Dima e ganci di sostegno

Le caldaie murali BAXI S.p.A. sono costruite secondo la legislazione in essere in tema di prestazioni, risparmio energetico e sicurezza (legge 9 Gennaio 1991 n° 10 e relativo regolamento d'attuazione, DPR 412/93, DPR 551/99). Per l'installazione rivolgersi ad operatori qualificati, come previsto dalla legge 5 Marzo 1990 n° 46, ed inoltre attenersi alle regole dell'arte, alle indicazioni contenute nelle norme UNI-CIG 7129-7131 e CEI 64-8 e successive modifiche e ai regolamenti comunali in materia.

BAXI s.p.A.

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) Italia - Via Trozzetti, 20 - Tel. 0424 517111 - Fax 0424 38089
<http://www.baxi.it> - E-mail: info@baxi.it

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.